

AcuraFix™

Absorbable plating system

アキュラフィックス



吸収性プレATINGシステム

製品特徴

- 生物学的安全性、生体適合性に優れたポリ-L-乳酸 (PLLA) を材料として採用
- 加水分解により吸収されるため、取り出すための再手術が不要
- 熱延伸技術により、強度を高め、骨接合に十分な強度を有する

Reference

作用機序

AcuraFix™ は加水分解により、強度が徐々に低下します。37℃リン酸緩衝溶液中では、曲げ強度は成人の骨癒合に必要とされる3ヶ月後で初期の約90%の保持率となり、12ヶ月後でほぼ失われます。

重量は15ヶ月後約90%、25ヶ月後約85%、30ヶ月後約75%の保持率となります。

PLLAの分解は表面から溶けるように進むのではなく、全体に徐々に亀裂が入り少しずつ崩壊するように進行していきます(塊状分解)。生体内では、使用部位や使用状況等により異なりますが、約3年～数年で吸収され消失するとの報告があります*。

*参考文献参照



2ヶ月後



10ヶ月後



21ヶ月後



30ヶ月後

アキュラフィックス フラットスクリュー*1

スクリューヘッドのカラーリング

トルクドライバー装着時や、術野での視認性の向上が期待できます。

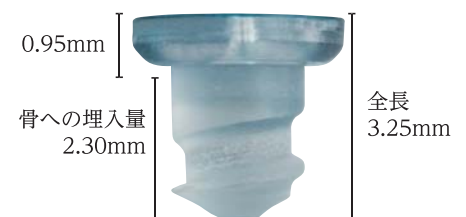


MS-F2203-A	フラットスクリュー	径 2.2mm 全長 3mm
MS-F2204-A	フラットスクリュー	径 2.2mm 全長 4mm
MS-F2403-A	フラットスクリュー エマーゼンシー	径 2.4mm 全長 3mm
MS-F2404-A	フラットスクリュー エマーゼンシー	径 2.4mm 全長 4mm

3mm スクリュー

全長:3.25mm / 骨への埋入量:2.30mm

スクリュー突き抜けが憂慮される小児の頭蓋等、特に薄い骨への有用性が期待できます。



*参考文献

1. Y. Matsusue, S. et al, Tissue reaction of bioabsorbable ultra high strength poly(L-lactide) rod: A long-term study in rabbits. Clin. Orthop., 317, 246-253 (1995).
2. R. Suuronen et al, A 5-year in vitro and in vivo study of the biodegradation of polylactide plates. J. Oral Maxillofac. Surg., 56, 604-614 (1998).
3. 松末吉隆、飯田寛和、中村孝志、ポリ-L-乳酸 (PLLA) 骨接合材料の4-9年の成績: X線学的検討を中心に、骨折、20、308-311 (1998).

0.95mm 厚 アクセラフィックス プレート*1



FP-2L-17-A フラットストレートプレート 2穴ロング



FP-4M-26-A フラットストレートプレート 4穴ミドル



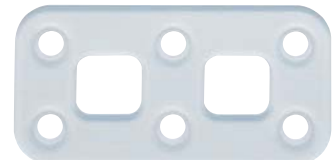
FP-4L-29-A フラットストレートプレート 4穴ロング



FP-8S-47-A フラットストレートプレート 8穴ショート



FP-B4-18-A
フラットBOX型プレート 4穴



FP-B6-30-A
フラットBOX型プレート 6穴



FP-X6M-20-A
フラットX型プレート 6穴ミドル



FP-X6L-23-A
フラットX型プレート 6穴ロング

テンプレート (0.6mm 厚)

TMP-2LC	テンプレート/ストレート型	2穴ロング
TMP-4MC	テンプレート/ストレート型	4穴ミドル
TMP-4LC	テンプレート/ストレート型	4穴ロング
TMP-8SC	テンプレート/ストレート型	8穴ショート

TMP-B4C	テンプレート/BOX型	4穴
TMP-B6C	テンプレート/BOX型	6穴
TMP-X6MC	テンプレート/X型	6穴ミドル
TMP-X6LC	テンプレート/X型	6穴ロング

ヒートベンダー

ピンポイントでベンディングを行うことで、
スクリューホールの変形防止が期待できます。



高温ゴム状態

100°C近い温度を保ち、上下からの熱伝導
でベンディングが容易に行えます。

低温ガラス状態

外気で冷却されることで、ベンディング
された形状をそのまま維持します。

トルクドライバー

適正なトルクでのスクリュー挿入が可能なため、
過負荷によるスクリュー破損リスクの軽減が期待できます。



- 末端部のコマが単独で回転することにより指先での操作が可能です。
スクリュー挿入時の軸ブレの低減が期待
できます。

ドリル先・タップ

スクリューの長さに合わせ、3mm/4mm 長のドリル先及びタップがございます。
また、ドリル先・タップ共に、ストッパー有りタイプとストッパー無しタイプ
をご用意しています。



ドリル先：ストッパー有り



タップストッパー有り



ドリル先：ストッパー無し



タップストッパー無し

Bending technique

クランク曲げ 4mm

- ① プレートを挟み、5秒以上加温する
- ② プレートを挟んだ状態でプレート両端をゆっくり上下逆方向に曲げる



横曲げ

- ① プレートを挟み、5秒以上加温する
- ② ゆっくりグリップ力を加え、プレートを曲げる



クランク曲げ 2mm

- ① プレートを挟み、5秒以上加温する
- ② プレートを挟んだ状態でプレート両端をゆっくり上下逆方向に曲げる



ひねり曲げ

- ① 全体曲げ部にプレートを挟み、20秒以上加温する
*プレートが滑落防止ストッパー*1上にあると、プレートが変形する恐れがあります。矢印方向からプレートを設置してください。
- ② ヒートベンダー先端にプレートを挟む
- ③ 指でプレートをゆっくりひねる



全体曲げ

- ① プレートを挟み、20秒以上加温する
- ② テンプレートの形状等に合わせ、指またはプライヤー等でプレートをゆっくり曲げる
*プレートが滑落防止ストッパー*1上にあると、プレートが変形する恐れがあります。矢印方向からプレートを設置してください。

*1 滑落防止ストッパー

器械・アクセサリ一覧

カタログ番号	製品名	規格
GFTDR075B	トルクドライバー	
GFMP-THDL	タップハンドル	
GFTDT-SS	トルクテスター	
GFMP-CA04D	ケース	
GFMP-SS02	スクリュースタンド	
GFMP-HB02	ヒートベンダー	
GFMP-DO18-B3	ドリル/ストッパー無	3mm J ラッチ
GFMP-DO18-B4	ドリル/ストッパー無	4mm J ラッチ
GFMP-DO18-B3-ANS	ドリル/ストッパー無	3mm タイプ ANS
GFMP-DO18-B4-ANS	ドリル/ストッパー無	4mm タイプ ANS
GFMP-DO18-B3-MID	ドリル/ストッパー無	3mm タイプ MID
GFMP-DO18-B4-MID	ドリル/ストッパー無	4mm タイプ MID
GFMP-DO18-C3	ドリル/ストッパー有	3mm J ラッチ
GFMP-DO18-C4	ドリル/ストッパー有	4mm J ラッチ
GFMP-DO18-C3-ANS	ドリル/ストッパー有	3mm タイプ ANS
GFMP-DO18-C4-ANS	ドリル/ストッパー有	4mm タイプ ANS
GFMP-DO18-C3-MID	ドリル/ストッパー有	3mm タイプ MID
GFMP-DO18-C4-MID	ドリル/ストッパー有	4mm タイプ MID
GFMP-T022C3	タップビット/ストッパー無	径 2.2mm 刃長 3mm
GFMP-T022C4	タップビット/ストッパー無	径 2.2mm 刃長 4mm
GFMP-T022F3	タップビット/ストッパー有	径 2.2mm 刃長 3mm
GFMP-T022F4	タップビット/ストッパー有	径 2.2mm 刃長 4mm

加温時間

- 横曲げ : 5秒以上
クランク曲げ : 5秒以上
ひねり曲げ : 20秒以上
全体曲げ : 20秒以上

注意

- ※火傷のおそれがありますので、ヒートベンダー金属部分に触れないようにご注意ください。
- ※急激な力を加えると破損、白濁のおそれがあります。
- ※スクリューホール間を曲げるようにしてください。スクリューホールを変形させるとスクリュー挿入不全の原因となり、破損や固定力低下が生じるおそれがあります。
- ※鋭角に曲げるとプレート性能を損ねることがありますので、直角以上の曲げを加えないでください。
- ※ベンディング後のプレートは柔らかいため、変形しないよう取扱いにご注意ください。



製造販売元

GUNZE

グンゼ株式会社 〒623-8513
京都府綾部市青野町栗ケ市 46
T. 0773 42 8035

Japan

この印刷物はストライカー社の製品を掲載しています。全てのストライカー社製品は、ご使用前にその添付文書・製品ラベル・取扱説明書をご参照ください。この印刷物に掲載されております仕様・形状は改良等の理由により、予告なしに変更されることがあります。ストライカー社製品についてご不明な点がございましたら、弊社までお問合せください。

Literature Number: LB1-91
YN/MI 5m 01/18

Copyright © 2018 Stryker
Printed in Japan

販売元

日本ストライカー株式会社

112-0004 東京都文京区後楽2-6-1 飯田橋ファーストタワー
P 03 6894 0000

www.stryker.co.jp

医療従事者向けサイト: Stryker medical professional site
www.stryker.co.jp/mp2/